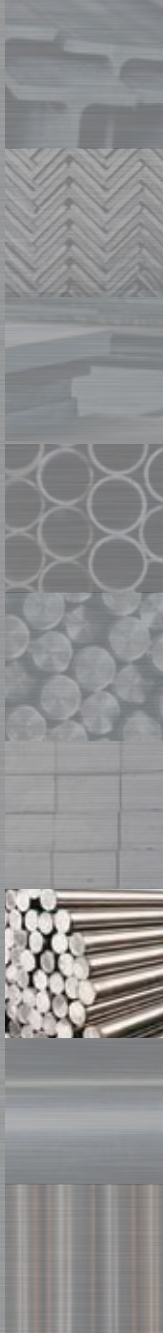


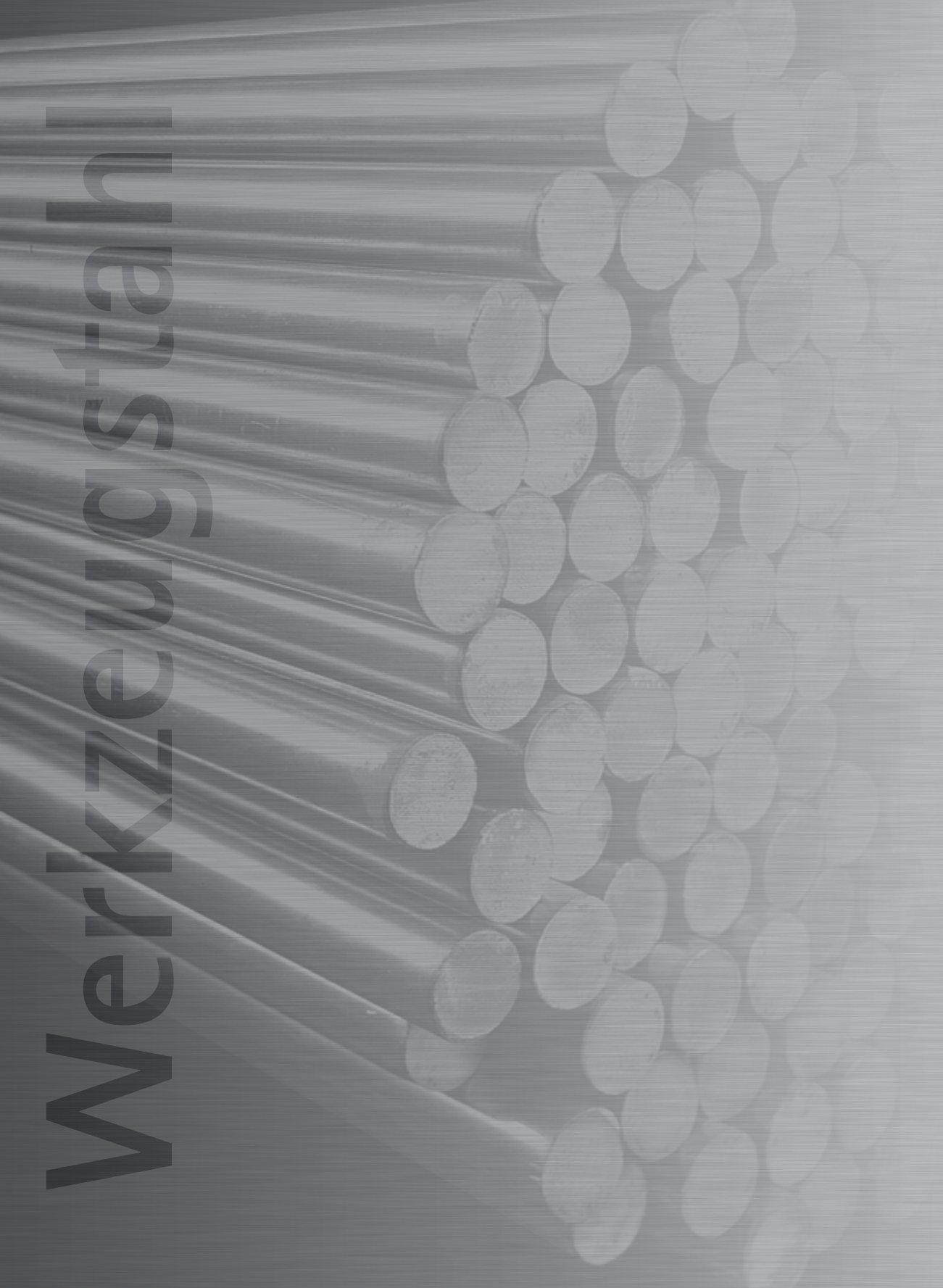
**Stahlhandel
und Brennschneidbetrieb
07 Werkzeugstahl**



WERTZ

Vielfalt ist unsere Stärke

Werkzeugstahl



07 Werkzeugstahl

Rundstahl	4
Flachstahl	8
Vierkantstahl	12
Präzisionsflachstahl	13
Silberstahl	20
Schnellarbeitsstahl	21
Weitere Werkstoffe und Lieferformen	22
Werkstoffbeschreibung	25



Rundstahl



EN 10060 vorgedreht

HL ca. 3 - 5 m

Abm. mm	Gew. kg/m	X210Cr12	40CrMnMo7	40CrMn-MoS8-6	X40CrMoV5-1	X155CrV-Mo12-1	X210CrW12	60WCrV7	60MnSi4	90MnCrV8	S6-5-2	X120Mn12	100Cr6
		1.2080	1.2311	1.2312	1.2344	1.2379	1.2436	1.2550	1.2826	1.2842	1.3343	1.3401	1.2067
		Kaltarbeitsstahl	Kunststoff-formenstahl	Kunststoff-formenstahl	Warmarbeits-/Gesenkstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Schnellarbeitsstahl	Hartmanganstahl	Kugellagerstahl
10	0,62					•	•			•			•
12	0,89					•	•			•			•
15	1,40					•	•	•		•		•	•
16	1,59								•	•	•		
18	2,01					•			•	•		•	•
20	2,48	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•
22	3,00					•	•		•	•			•
25	3,88	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•
28	4,86					•	•			•			•
30	5,58	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	6,35					•	•			•			•
35	7,60	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•
40	9,92	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•
45	12,56	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•
50	15,50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	18,76	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•
60	22,32	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•
65	26,20	•	•	•		•	•	•	•	•			•
70	30,38	•	•	•	•	•	•		•	•			•
75	34,88	•	•	•		•	•		•	•			•
80	39,68	•	•	•	•	•	•		•	•			•
85	44,80	•		•		•	•			•			•
90	50,22	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•



Rundstahl



EN 10060 vorgedreht

HL ca. 3 - 5 m

Abm. mm	Gew. kg/m	X210Cr12	40CrMnMo7	40CrMn-MoS8-6	X40CrMoV5-1	X155CrV-Mo12-1	X210CrW12	60WCrV7	60MnSi4	90MnCrV8	S6-5-2	X120Mn12	100Cr6
		1.2080	1.2311	1.2312	1.2344	1.2379	1.2436	1.2550	1.2826	1.2842	1.3343	1.3401	1.2067
		Kaltarbeitsstahl	Kunststoff-formenstahl	Kunststoff-formenstahl	Warmarbeits-/Gesenkstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Kaltarbeitsstahl	Schnellarbeitsstahl	Hartmanganstahl	Kugellagerstahl
95	55,96	•				•	•			•	•		•
100	62,00	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•
105	68,36	•					•			•			•
110	75,02	•	•	•		•	•		•	•	•		•
115	82,00	•				•				•			•
120	89,28	•	•	•		•	•		•	•	•		•
125	96,88	•								•			•
130	104,78	•	•	•	•	•	•		•	•			•
140	121,52	•	•	•		•	•			•	•		•
150	139,50	•	•	•		•	•		•	•	•		•
160	158,72	•	•	•	•	•	•			•			•
170	179,18	•	•	•	•	•	•			•			•
180	200,88	•	•	•	•	•	•		•	•			•
190	223,82	•	•	•		•	•			•			•
200	248,00	•	•	•	•	•	•			•	•		•
210	273,42	•	•	•		•	•			•			•
220	300,08	•	•	•	•	•	•			•			•
230	327,98	•	•	•	•	•	•			•			•
240	357,12	•		•		•	•			•			•
250	387,50	•	•	•		•	•			•			•
260	419,12	•		•	•	•				•			•
280	486,08	•	•	•		•				•			•
290	521,42	•											
300	558,00	•	•	•		•				•			•



Flachstahl

1.1730 (C45W3)

EN 10058 weichgeglüht

HL ca. 3-5 m

Abm. mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	150	200
40	•	•	•	•	•									
50	•	•	•	•	•	•								
60		•	•	•	•	•	•							
80		•	•	•	•	•	•	•						
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
120		•	•	•	•	•	•	•	•	•				
150		•	•	•	•	•	•	•		•	•			
160			•	•	•	•	•	•		•	•	•		
180			•		•	•	•	•						
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
220						•	•							
250		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
400			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450					•	•	•	•		•	•			
500					•	•	•	•	•	•	•	•		
550						•	•	•		•	•			
600					•	•	•	•	•	•	•	•		

Flachstahl

1.2379 (X155CrMoV12-1)

EN 10058 weichgeglüht											HL ca. 3-5 m				
Abm. mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	130	140	150
30	•		•	•											
40	•		•	•	•										
50	•	•	•	•	•	•									
60	•	•	•	•	•	•	•								
70				•	•	•	•	•							
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
90						•	•	•							
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
110						•	•	•		•					
120			•	•	•	•	•	•	•	•	•				
130						•	•	•	•						
150		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
160						•	•	•	•						
180					•	•	•	•	•	•			•		
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
250			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
300					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•
350						•	•	•	•	•					
400					•	•	•	•	•	•	•		•		•
500			•	•	•	•	•	•	•	•					

07
Werkzeugstahl

Flachstahl

1.2436 (X210CrW12)

EN 10058 weichgeglüht													HL ca. 3-5 m			
Abm. mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	180	200	
40	•	•	•	•	•											
50		•	•		•	•										
60	•	•	•	•	•	•	•									
80	•	•	•	•	•	•	•	•								
100		•	•	•	•	•	•	•								
120			•			•		•		•						
150					•	•	•									
200			•	•	•	•	•	•								
250				•	•	•	•									
305					•	•	•	•	•							
350						•										
500					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Flachstahl

1.2842 (90MnCrV8)

EN 10058 weichgeglüht										HL ca. 3-5 m			
Abm. mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	150	200
30		•	•										
40	•	•	•	•	•								
50	•	•	•	•	•	•							
60		•	•	•	•	•	•						
80	•	•	•	•	•	•	•		•				
100	•	•	•	•	•	•	•		•	•			
120		•	•	•	•	•	•		•	•			
150			•	•	•	•	•		•	•	•		
180						•	•						
200			•	•	•	•	•		•	•	•		
250					•	•	•		•	•	•		
300						•	•		•	•	•	•	
350						•							
505			•	•	•	•	•		•	•	•		
600													•
1010						•	•	•	•	•	•		

07
Werkzeugstahl

Vierkantstahl



EN 10058 (DIN 1014)						HL ca. 3-7 m
Abm. mm	Gew. kg/m	X210Cr12	X155CrV-Mo12-1	X210CrW12	90MnCrV8	S 6-5-2S+ESU
		1.2080	1.2379	1.2436	1.2842	1.3343
10	0,785				•	
20	3,14	•	•	•	•	
25	4,9	•	•	•	•	
30	7,06	•	•	•	•	
35	9,8				•	
40	12,6	•	•	•	•	
50	19,6	•	•	•	•	•
60	28,3	•	•	•	•	•
70	38,5	•	•	•	•	
80	50,2	•	•	•	•	•
90	63,6		•		•	
100	78,5	•	•	•	•	
120	113		•		•	
150	177		•		•	

Präzisionsflachstahl

1.2080

Abm. mm	(DIN 59350) mit Bearbeitungsaufmaß									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•		

07
Werkzeugstahl

Präzisionsflachstahl

1.2099

(DIN 59350) mit Bearbeitungsaufmaß						HL ca. 500 / 1000 mm			
Abm. mm	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
20,3	•	•	•						
25,3	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Präzisionsflachstahl

1.2343

	(DIN 59350) mit Bearbeitungsaufmaß													HL ca. 500 / 1000 mm	
Abm. mm	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4		
10,3	•	•	•	•											
10,4					•										
12,4						•									
15,3	•	•	•	•	•	•									
15,4							•								
20,3	•	•	•	•	•	•	•								
20,4								•							
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•							
25,4									•						
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
30,4										•					
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
40,4											•				
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50,4												•			
60,3									•	•	•	•			
60,4														•	
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
125,3								•	•	•	•	•			
150,3								•	•	•	•	•			
200,3								•	•	•	•	•			

07
Werkzeugstahl

Präzisionsflachstahl

1.2379

(DIN 59350) mit Bearbeitungsaufmaß HL ca. 500 / 1000 mm

Abm. mm	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
6,2					•									
8,2						•								
10,3	•	•	•	•	•	•								
10,4							•							
12,4								•						
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•						
15,4									•					
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20,4										•				
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,4											•			
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30,4												•		
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40,4													•	
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50,4														•
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Präzisionsflachstahl

1.2767

Abm. mm	(DIN 59350) mit Bearbeitungsaufmaß											HL ca. 500 / 1000 mm
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•								
10,4					•							
12,4						•						
15,3	•	•	•	•	•	•						
15,4							•					
20,3	•	•	•	•	•	•	•					
20,4								•				
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,4									•			
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30,4										•		
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40,4											•	
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50,4												•
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•

07
Werkzeugstahl

Präzisionsflachstahl

1.2842 / 1.2510

(DIN 59350) feingeschliffen

HL ca. 500 / 1000

Abm. mm	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	
4					•															
5						•														
6							•													
8								•												
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
16												•								
18													•							
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•						
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•					
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•				
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•				
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•			
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•		
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•



Toleranzen: Breite: +0,20/-0 mm, Dicke: +0,05/-0 mm, Länge: +5,00/-0 mm
 Auf Wunsch auch mit Bearbeitungsaufmaß lieferbar – andere Abmessungen auf Anfrage

Auf Anfrage liefern wir Präzisionsflachstahl auch in den folgenden Werkstoffen:
 1.1730, 1.2080, 1.2099, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2363, 1.2379, 1.2436, 1.2767

Silberstahl

115CrV3 / 1.2210

(DIN 175) blankgezogen, geschliffen, poliert

HL ca. 2 m

D mm	Gew. kg/m	D mm	Gew. kg/m
1	0,006	14	1,22
1,5	0,014	15	1,40
2	0,025	16	1,59
2,5	0,039	17	1,79
3	0,056	18	2,01
3,5	0,076	19	2,24
4	0,099	20	2,48
4,5	0,126	21	2,73
5	0,155	22	3,00
5,5	0,188	23	3,28
6	0,223	24	3,57
6,5	0,262	25	3,88
7	0,304	26	4,19
7,5	0,349	27	4,52
8	0,397	28	4,86
8,5	0,448	30	5,58
9	0,502	32	6,35
9,5	0,560	35	7,60
10	0,62	40	9,92
10,5	0,68	45	12,56
11	0,75	50	15,50
11,5	0,82	55	18,76
12	0,89		
12,5	0,97		
13	1,05		

Schnellarbeitsstahl



Lieferformen		HL ca. 3-4 m			
	Werkstoff	Rund	Vierkant	Flach	Blech
1.3202	S12-1-4-5	•	•		
1.3207	S10-4-3-10	•	•	•	
1.3243	S6-5-2-5	•	•	•	•
1.3245	S18-0-2-2	•	•		
1.3247	S2-10-1-8	•	•		•
1.3255	S18-1-2-5		•		•
1.3302	S3-3-2		•		•
1.3333	S3-3-2		•		•
1.3341	S6-5-2S	•	•		
1.3343	S6-5-2S+ESU	•	•	•	•
1.3344	S6-5-3	•	•	•	
1.3355	S18-0-1	•		•	•

07
Werkzeugstahl

weitere Werkstoffe und Lieferformen



HL ca. 3 - 4 m					
	Werkstoff	Rund	Vierkant	Flach	Blech
1.1545	C105W1	•	•	•	•
1.1730	C45W3	•	•	•	•
1.2063	145Cr6	•			
1.2067	100Cr6	•			
1.2080	X210Cr12	•	•	•	•
1.2083	X42Cr12	•	•	•	
1.2085	X33CrS16		•	•	
1.2162	21MnCr5	•	•	•	•
1.2241	51CrV4	•			
1.2242	59CrV4	•			
1.2311	40CrMnMo7	•	•	•	•
1.2312	40CrMnS86	•	•	•	•
1.2316	X36CrMo17	•	•	•	•
1.2343	X38CrMoV51	•	•	•	
1.2344	X40CrMoV51	•	•	•	•
1.2361	X91CrMoV18	•			
1.2363	X100CrMoV51	•	•	•	•
1.2365	X32CrMoV33	•	•	•	
1.2367	X38CrMoV53	•	•	•	
1.2379	X155CrVMo121	•	•	•	•
1.2436	X210CrW12	•	•	•	•
1.2510	105MnCrW4	•	•	•	•
1.2542	45WCrV7	•			•
1.2550	60WCrV7	•	•	•	
1.2581	X30WCrV93	•			

weitere Werkstoffe und Lieferformen



HL ca. 3 - 4 m					
	Werkstoff	Rund	Vierkant	Flach	Blech
1.2601	X165CrMoV12	•	•	•	•
1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	•			
1.2711	54NiCrMoV7	•	•	•	
1.2714	56NiCrMoV7	•	•	•	
1.2721	50NiCr13	•	•	•	
1.2738	40CrMnNiMo8	•	•	•	
1.2764	X19NiCrMo4	•	•	•	
1.2767	X45NiCrMo4	•	•	•	•
1.2826	60MnSiCr4	•			
1.2842	90MnCrV8	•	•	•	•
1.2885	X32CrMoCoV333	•			

07
Werkzeugstahl


Werkzeugstahl



Werkstoffbeschreibung

Werkzeugstahl		
Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	Verwendungsmöglichkeiten
1.2067	100Cr6G	niedrig legierter Werkzeugstahl. Druckwerkzeuge, Bohrer, Fräser, kleine Schnittplatten, Druckrollen, Ölhärter, geringe Einhärtungstiefe
1.2210	115CrV3	(Silberstahl) Werkzeugstahl, verschleißfest. Lochstempel, Senker, Gravierwerkzeuge, Spiralbohrer
1.2341	X6CrMo4	Einsatzstahl mit sehr guter Kalteinsenbarkeit und Polierbarkeit. Kunststoff-Preßformen, Spritzgußformen
1.2363	X100CrMoV5-1G	Werkzeugstahl für Kaltarbeit, hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Schnitt- und Stanzwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Rollen
1.2379	X155CrVMo12-1G	Werkzeugstahl, höchste Verschleißhärte, gute Zähigkeit, nitrierbar nach Sonderwärmebehandlung. Schermesser, Fräser, Gewinderollen
1.2436	X210CrW12	Werkzeugstahl, höchste Verschleißhärte, und Schneidhaltigkeit. Durch Zusatz von Wolfram und Vanadium anlaßbeständig. Tiefziehwerkzeuge, Ziehmatrizen, Scherenmesser
1.2767	X45NiCrMo4	Werkzeugstahl, wegen des hohen Nickelgehaltes sehr gut härtbar. Hohe Zähigkeit, Ziehbacken, Massivpräge- und Biegewerkzeuge
1.2842	90MnCrV8	Leichtlegierter Ölhärter, gut bearbeitbar, verzugsarm, universell einsetzbar. Schneid- und Stanzwerkzeuge, Meßwerkzeuge, Kunststoffformen.

07
Werkzeugstahl



WERTZ
Handelsgesellschaft
mbH & Co. KG
Rödgerheidweg 34
D-52068 Aachen
Telefon 0241/55502-0
Fax 0241/551133
stahlhandel@wertz.de
www.wertz.de

